

Chester Metal Super

TECHNICKÝ POPIS PRODUKTU

Chester Metal Super je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a ořeru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů tlakem, otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

Typické aplikace :

- OPRAVY PRASKLÝCH BLOKŮ MOTORŮ A PŘEVODOVÝCH SKŘÍŇÍ
- OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- OPRAVY ÚBYTKU MATERIÁLU OPOTŘEBOVANÝCH DÍLŮ VLIVEM KAVITACE, KORÓZE APOD
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍŇÍ
- OPRAVY A USAZOVÁNÍ MOSTNÍCH LOŽISKOVÝCH PÁVNÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ A HŘÍDELÍ
- Atd.

Technická Data

Měrná hmotnost	----	----	2,2 g/cm³	
Poměr míšení dle objemu	----	----	2 : 1	
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	2,2 : 1	
Barva			šedá	
Pevnost v tahu (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	25,6 MPa	3713 psi
Pevnost v tahu (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	24,8 MPa	3597 psi
Pevnost v tahu PŘI 100 °C (ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	14 MPa	2030 psi
Pevnost v tahu (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 MPa	1958 psi
Pevnost v tahu (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa	1827 psi
Teplotní odolnost za mokra	----	----	100°C (-50°C)	212°F
Teplotní odolnost za sucha	----	----	200°C (-50°C)	392°F
Maximální pracovní teplota (jako výplň)			250°C	482°F
Minimální teplotní odolnost	----	----	-50°C	-58°F
Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	----	----	35 min	
Tvrdost	ASTM D2240	----	88 D	
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	146 Mpa	21175 psi
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK	
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	90 MPa	
Pevnost na dopad		ISO 179	6,1 kJ/m²	

Chester Metal Super

Pokyny pro aplikaci

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C(39°F) a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

Příprava povrchu při aplikaci na kov

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

Pokyny pro míšení a aplikaci tmelu.

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak aby jste se přesvědčili že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Doporučená síla jedné vrstvy : 1,6 až 20 mm

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLOTU

Teplota okolního prostředí °C (°F)	Doba aplikace [min]
5 (41)	60
10 (50)	45
20 (68)	35
30 (86)	10

DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C (68°F). Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100%

vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

Chemická odolnost

Test byl proveden při teplotě 20°C (68°F) po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

DALŠÍ INFORMACE

Skladování

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C (32°F) do +30°C (86°F).