

## Chester Metal EVY

### TECHNICKÝ POPIS PRODUKTU

**Chester Metal EVY** je dvousložkový tekutý samonivelační epoxid – kovový kompozit, určený k trvalému kotvení základů strojů, technologických celků a jejich částí, ložiskových těles apod. Materiál obsahuje speciální modifikované pryskyřice a plniče na bázi oceli.

### Typické aplikace :

- USAZOVÁNÍ ZÁKLADŮ STROJŮ, TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ A JEJICH ČÁSTÍ
- KOTVENÍ A FIXACE STACIONÁLNÍCH NÁDRŽÍ
- MONTÁŽ MOSTNÍCH LOŽISEK
- KOTVENÍ NADROZMĚRNÝCH LOŽISEK
- MONTÁŽ VĚNCŮ OZUBENÝCH KOL
- TRVALÉ VYMEZENÍ TECHNOLOGICKÝCH VŮLÍ
- TRVALÉ UCHYCENÍ KOTEVNÍCH ŠROUBŮ

### Technická Data

Měrná hmotnost	----	----	<b>1,5 g/cm<sup>3</sup></b>	
Poměr míšení dle objemu	----	----	<b>CELÉ BALENÍ</b>	
Poměr míšení dle hmotnosti	----	----	<b>7 : 1</b>	
Barva			<b>černá</b>	
Pevnost v ve stříhu ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>19 MPa</b>	<b>2755 psi</b>
Pevnost ve stříhu ( litina )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>19 MPa</b>	<b>2755 psi</b>
Pevnost ve stříhu ( hliník )	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	<b>145 MPa</b>	<b>21025 psi</b>
Pevnost v tahu (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,6 MPa</b>	<b>1827 psi</b>
Teplotní odolnost za mokra	----	----	<b>60°C</b>	<b>140°F</b>
Teplotní odolnost za sucha	----	----	<b>80°C</b>	<b>392°F</b>
Minimální teplotní odolnost	----	----	<b>-50°C</b>	<b>-58°F</b>
Zpracovatelnost (68°F)(20°C)	----	----	<b>35 min</b>	
Tvrdość	ASTM D2240	----	<b>87 D</b>	
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	<b>0,55 W/mK</b>	
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	<b>90 MPa</b>	
Ohybový modul			<b>8500 MPa</b>	
Pevnost na dopad		ISO 179	<b>6,0 kJ/m<sup>2</sup></b>	

## Chester Metal EVY

### Pokyny pro aplikaci

Aplikujte při teplotě vyšší než 10°C a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

### Příprava povrchu při aplikaci na kov

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

### Příprava povrchu při aplikaci na beton

Opravovaný povrch musí být suchý, mechanicky zbaven prachu a volných částí betonu

### Pokyny pro míšení a aplikaci tmelu.

Smíchejte obě složky základ a reaktor v originálním obalu základové složky a míchejte dokud nedosáhnete konstantní barvy míšené hmoty. Nalijte takto připravenou hmotu do předem připraveného prostoru, spáry atd. Produkt zajistí dokonalou fixaci a usazení stroje nebo jeho části ve vrstvě 3 – 60 mm

## ZPRACOVATELNOST A VYTVRZENÍ S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLOTU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení ( hod. )
10	45	72
15	40	48
20	35	24

Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností je možno produkt vytvrzovat při teplotě 60 – 80°C po dobu minimálně 2 hodiny. 100% vytvrzení docílíme za 7 dní při teplotě 20°C, nebo za 24 hodin při 100°C.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí.

### Chemická odolnost

Test byl proveden při teplotě 20°C (68°F) po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina dusitá 10 %	1
Kyselina octová 5 %	2
Etanol	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Hydroxid sodný 40%	1
Metylen dichlorid	3

### DALŠÍ INFORMACE

#### Skladování

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C