

## CHESTER METAL SUPER

### TECHNICKÝ LIST

#### POPIS PRODUKTU

Chester Metal Super je dvousložkový epoxid –kovový kompozit, určený k profesionálním opravám kovových materiálů. Materiál obsahuje speciální pryskyřice, ocelová a otěru vzdorná plnidla vlákninová plnidla. Tmel je určený pro renovaci kovových extrémně namáhaných povrchů tlakem, otěrem, erozí, korozí, kavitací apod.

#### TYPICKÉ APLIKACE

- OPRAVY PRASKLÝCH BLOKŮ MOTORŮ A PŘEVODOVÝCH SKŘÍŇÍ
- OPRAVY SLÉVÁRENSKÝCH VAD OBECNĚ
- OPRAVY POŠKOZENÝCH POTRUBÍ, NÁDRŽÍ A TANKŮ
- OPRAVY DRÁŽEK PRO PERO
- OPRAVY ÚBYTKU MATERIÁLU OPOTŘEBOVANÝCH DÍLŮ VLIVEM KAVITACE, KOROZE APOD
- OPRAVY VENTILŮ, ŠOUPÁTEK
- OPRAVY LOŽISKOVÝCH POUZDER SKŘÍŇÍ
- OPRAVY A USAZOVÁNÍ MOSTNÍCH LOŽISKOVÝCH PÁNVÍ
- VODNÍ PUMPY A OBĚŽNÁ KOLA
- OPRAVY POŠKOZENÝCH ZÁVITŮ A HŘÍDELÍ
- Atd.

#### TECHNICKÁ DATA

Měrná hmotnost	-----	-----	2,2 g/cm <sup>3</sup>
Poměr míšení dle objemu	-----	-----	2 : 1
Poměr míšení dle hmotnosti	-----	-----	2,2 : 1
Barva			šedá
Pevnost ve smyku (Nerezová ocel)	ASTM 1002	ISO 4587	25,6 MPa
Pevnost ve smyku ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	24,8 MPa
Pevnost ve smyku PŘÍ 100 °C ( ocel )	ASTM 1002	ISO 4587	14 MPa
Pevnost ve smyku (Aluminium)	ASTM 1002	ISO 4587	13,5 MPa
Pevnost ve smyku (Mosaz)	ASTM 1002	ISO 4587	12,6 MPa
Teplotní odolnost za mokra	-----	-----	100°C (-50°C)
Teplotní odolnost za sucha	-----	-----	200°C (-50°C)
Maximální pracovní teplota jako výplň			250°C
Minimální teplotní odolnost	-----	-----	-50°C
Zpracovatelnost (200C)	-----	-----	35 min
Tvrdost	ASTM D2240	-----	88 D
Pevnost v tlaku	ASTM D695	ISO 604	146 MPa
Součinitel tepelné vodivosti	-----	-----	0,56 W/mK
Pevnost v ohybu	-----	ISO 178	90 MPa
Pevnost na dopad		ISO 179	6,1 J/m <sup>2</sup>

## POKYNY PRO APLIKACI

Aplikujte při teplotě vyšší než 4°C(39°F) a relativní vlhkosti nižší než 90%, na suchý odmaštěný povrch

## PŘÍPRAVA POVRCHU PŘI APLIKACI NA KOV

Opravovaný povrch musí být mechanicky zbaven nečistot, mastnot, rzi apod., ideálně tryskáním, pískováním, obroušením nebo obrobením. Povrch by měl být dokonale vysušen a odmaštěn, například čističem Chester Fast Cleaner F-7.

## POKYNY PRO MÍŠENÍ A APLIKACI TMELU

Smíchejte obě složky na hladké rovné podložce dokud nedosáhnete konstantní barvy. Tmel nikdy nemíchejte v originálním obalu. Tmel nanášejte bezprostředně po smíšení, protože nejlepší přilnavosti k opravovanému povrchu dosáhnete právě v tomto okamžiku. Nejprve naneste tenkou vrstvu na celý povrch tak abyste se přesvědčili, že je tmel nanesen po celé ploše a bezprostředně poté naneste silnější vrstvu dle potřeby.

Doporučená síla jedné vrstvy: 1,6 až 20 mm

Pokud nanášíte další druhou vrstvu po úplném vytvrzení předcházející, povrch musí být zdrsňen smirkovým plátnem po celé jeho ploše.

## ZPRACOVATELNOST S OHLEDEM NA OKOLNÍ TEPLITU

Teplota okolního prostředí °C	Doba aplikace [min]	Doba vytvrzení [hod]
5	60	16
10	45	8
20	35	5
30	10	2,5

## DOBA VYTVRZENÍ

Doba vytvrzení je cca 4 – 5 hodin při teplotě 20°C . Pro zlepšení mechanických vlastností a chemických odolností doporučujeme vytvrzovat při teplotě 80 – 110°C po dobu minimálně 2 hodiny.

Doba vytvrzení a doba zpracovatelnosti uvedená v tabulce je pouze orientační. Závisí na okolní teplotě, na množství použitého tmelu, tloušťce nanášené vrstvy apod. Obecně silnější vrstvy tuhnou rychleji než vrstvy tenčí. Hodnoty uvedené v tabulce platí pro váhové množství 0,25 kg tmelu.

## CHEMICKÁ ODOLNOST

Test byl proveden při teplotě 20°C po dobu 7 dní

- 1 – Velmi dobrá odolnost
- 2 – Krátkodobá odolnost
- 3 – Nedoporučuje se

Látka	Chemická odolnost
Benzín	1
Nafta	1
Brzdová kapalina	1
Motorový olej	1
Ropa	1
Kyselina dusičná 10 %	1
Kyselina fosforečná 10 %	1
Kyselina octová 10 %	1
Aminy	1
Kyselina solná 10%	1
Čpavek 20%	1
Voda 100°C	1
Slaná voda	1
Petrolej	1
Aceton	3
Chlor	3

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v originálních obalech v suchu při teplotách od +0°C do +30°C