

**PRODUKT :**

SONLOK™ 3577

Anaerobní závitové těsnění

SONLOK 3577 je tixotropní anaerobní lepidlo střední pevnosti, určené zejména pro zajišťování závitových spojů na potrubí. Vytvrzuje po sešroubování spoje za nepřístupu vzduchu. Okamžitě po demontáži je spoj při nízkém tlaku média těsný.

SONLOK 3577 je vysoce odolný teplu, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemikáliím. Díky vhodně zvolené konzistenci nestechne ze závitů ještě před montáží spoje.

APLIKACE:

Ideální pro těsnění a zajišťování závitových spojů a fitinek do R 3"

Vhodný pro zajištění šroubů kde je požadována středně velký povolovací moment při jejich uvolnění

VLASTNOSTI:	VYTVRZENÍ :	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI:
Složení: methacrylate ester Barva: žlutá Viskozita: 24000 do 80 000 cps při 25 °C Měrná hmotnost: 1.09 Pracovní teplota : -55 až 150 °C Maximální velikost závitů : R 3" Teplota vznícení: > 100 °C Skladovatelnost: 2 roky	Manipulační pevnost spoje: 10 až 30 minut Funkční pevnost spoje: 2 – 4 hodiny Konečná pevnost spoje: 24 hodin Povolovací moment ISO 10964, M10 ocelový šroub a matka – 11 N.m Převažující moment ISO 10964, M10 ocelový šroub a matka : 6 N.m	Koeficient tepelné roztažnosti, 80×10^{-6} ASTM D 696, K-1 Koeficient tepelné vodivosti, 0.10 ASTM C 177, W/(m·K) Specifická teplota, kJ/(kg·K)0.30

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Chemikálie	Teplota °C	Odolnost lepidla po :	
		500 hodinách	1000 hodinách
Aceton	22 ⁰	80	65
Etanol	22 ⁰	100	95
Motorový olej	125 ⁰	100	100
nafta	22 ⁰	100	100
Brzdová kapalina	22 ⁰	100	95
Voda/ Glycol	87 °	90	90

APLIKACE :

Povrch by měl být suchý, čistý a dobře odmaštěný. Naneste 360 ° dostatečné množství lepidla na „samce“ tak, aby se první závit zůstal čistý. Nanesený materiál se vtlačí do spáry ve spoji. Spoj dotáhněte co nejpevněji

SKLADOVÁNÍ:

Anaerobní lepidla by měly být uskladněna v suchých a chladných skladech v originálních uzavřených nádobkách od 8 do 25 °C. Použité obaly neskladujte společně s novými.